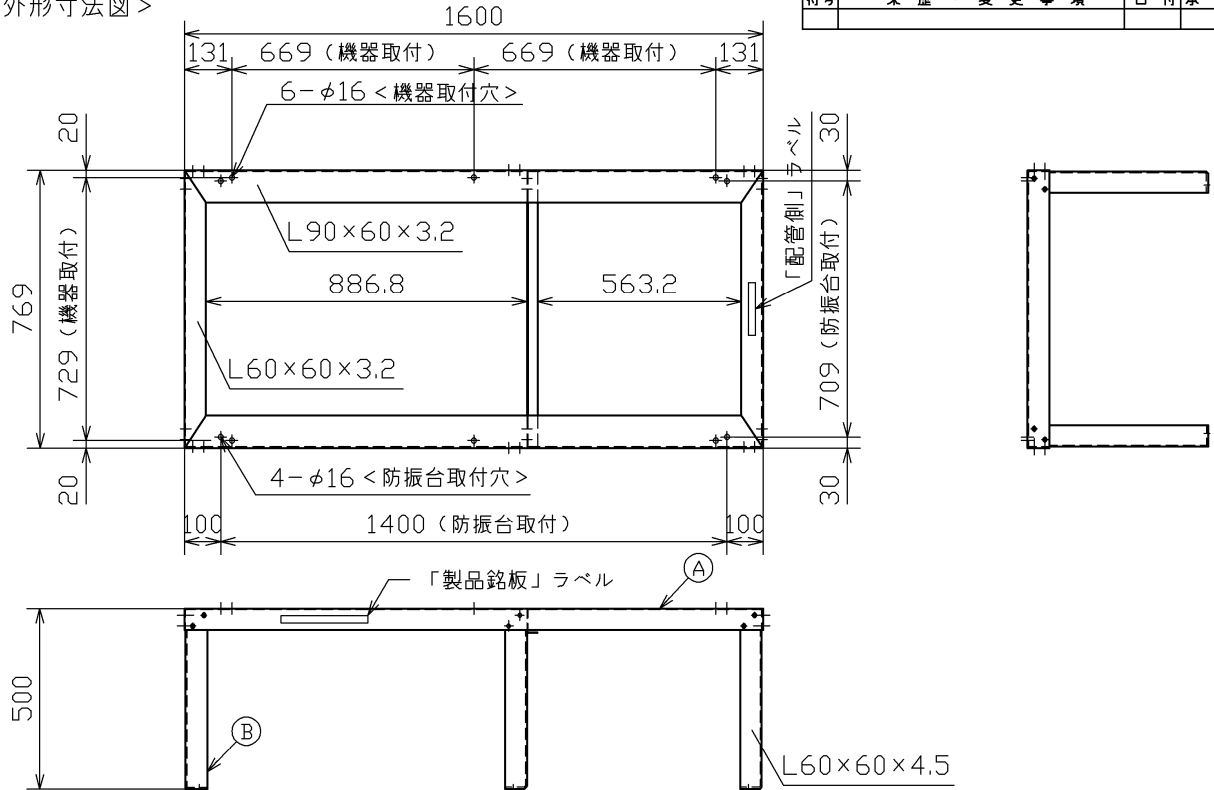


納入仕様書  
SPECIFICATIONS

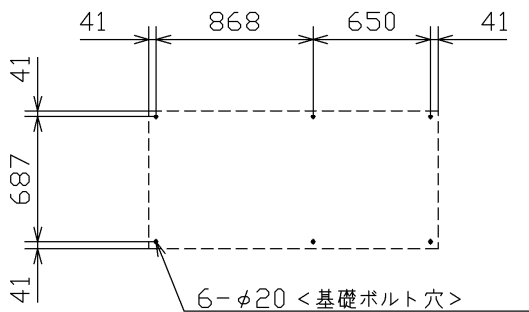
図番 DWG.NO. 14230035A

REV.

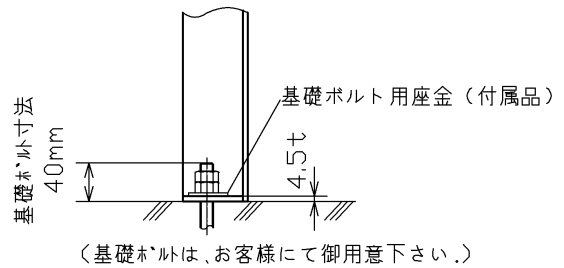
<外形寸法図>



<基礎ボルト位置> S=1/40



<詳細図>



<構成>

- ① 架台: HLT-278E ... 1ヶ  
○ 付属品  
○ 取扱説明書
- ② 脚部: HLT-500H6 ... 6ヶ/式

<高置架台仕様> (総質量 約 32.7kg)

表面処理	溶融亜鉛めっき (架台、脚部一式)	
架台	鋼製	
脚部	鋼製	
設計用震度	水平 2.0, 垂直 1.0	
付属品	機器取付六角ボルト M12×40L (ナット×2, 平座金×2)	6セット 溶融亜鉛めっき
	防振台取付六角ボルト M12×70L (ナット×2, 平座金, 平座金(大))	4セット 溶融亜鉛めっき
	組立用六角ボルト M8×30L (ナット, 平座金×2, ばね座金)	24セット 溶融亜鉛めっき
	基礎ボルト用座金 M12 (平座金(大))	6セット 溶融亜鉛めっき

<注記>

- \* 高置架台は全面を平滑な基礎で受けてください。
- \* 本品は現地組立品です。先様にて組み立ててください。

<搭載部材>

BMH-278E

<搭載機器> 日立

14230012  
14220235

倉敷化工株式会社  
KURASHIKI KAKO CO., LTD.

三角法  
検印

名称 高置架台(組立式)  
TITLE

系統名  
SYS.NO.

承認・APPRD 寺内 検図・CHKD 味野 作成・DRAWN 渡辺 尺度・SCALE 1/20 作成年月日・DATE '23.01.19

品番  
PROD NO. HLT-278E\_HLT-500H6